

ACM 17

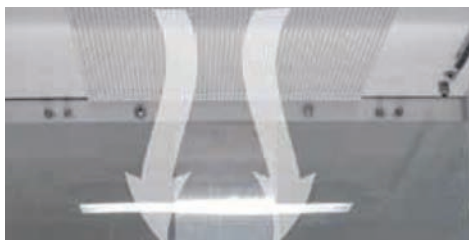
ANALYTIC CENTER MOBIL



Anlage der zweiten Generation. Modernster Stand der Technik zur Prüfung der Technischen Sauberkeit an funktionsrelevanten Komponenten. Gemäß den Empfehlungen der VDA 19.1 Kapitel 11 für Arbeitssicherheit und Umwelt komplett überarbeitet. Die ACM17 ist bestens für Ihre zukünftige Anforderungen ausgestattet.

ACM 17

EINIGE HIGHLIGHTS



ZUFÜHRUNG gefilterter Luft über die Decke der Prüfanlage. Aktiver Schutz der Bauteile und des Beckens vor Partikelkontamination. Somit ergibt sich eine Reinraumklasse ISO 5 im Analysebereich. Erhöhter Mitarbeiterschutz durch Anschluss Ihrer Absaugung an unser System.



12" BASIC TOUCHPANEL mit intuitiv bedienbarer Software. Einfaches Arbeiten durch passwortgeschützte Benutzerebenen und Speicherung von Prüfverfahren möglich. Laufende Überwachung sicherheitsrelevanter Funktionen.



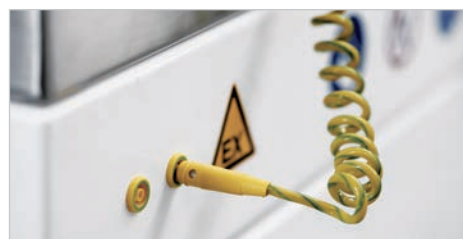
ANALYSEBEREICH (500 mm) mit Halbkugelbecken (300 mm) aus poliertem Edelstahl. Aufnahme von Bauteilen mit einem Gewicht von 3 kg bis zu 5 kg mit einem Warenträger möglich. Extraktionsmöglichkeiten: Spülen/Spritzen, Fluten, Ultraschall.



DER BEDIENERFREUNDLICHE, heb- und schwenkbare Membranhalter beinhaltet drei einzelne Kaskadenringe mit Pinzettenführung. Sichere und einfache Auf- und Entnahme von Ø 47 mm großen Filtermembranen.



OPTIONALE ABSAUGLEISTE: Absaugung von bis zu 90% der entstehenden Aerosole im hinteren Arbeitsbereich. Für erhöhte Produkt- und Mitarbeitersicherheit.



UMFASSENDES EXPLOSIONSSCHUTZKONZEPT: Verhinderung einer explosionsfähigen Atmosphäre im Analysebereich: Doppelt gesicherte Zündschutzsysteme, über den Standard erhöhte Sicherheitstechnik, Erdungsanschlüsse uvm.

GLÄSER GMBH

Max-Eyth-Straße 14
D - 72160 Horb am Neckar

Tel.: +49 (0) 7451 5392-0

www.glaeser-group.com
info@glaeser-group.com

