

ACM 17

移动分析中心

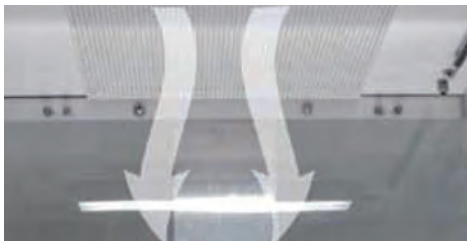


第二代颗粒萃取系统。

检测零部件相关功能区域清洁度的最前沿技术。按照VDA 19.1 第 11 章关于工作安全和环境保护的建议重新设计。ACM17 将完美匹配您对设备的要求。

ACM 17

一些亮点



过滤空气通过流量盖顶部供应。实现对零件和池体的主动保护，使其免受污染，以达到测试区域 ISO 5 的洁净等级。通过连接您的外部抽气装置来加强对人员的保护。



12 英寸基础触屏，带有直观可操作的软件。通过不同操作者使用权限的密码保护和测试程序的储存，简化了操作。实现对安全相关功能的持续监控



不锈钢抛光的萃取池体 (500mm)，其中心区域为 (300mm) 半球形池体。借助零件支撑网篮，可检测重量 3-5 公斤的零件。能实现不同萃取方式：冲洗/喷洗、浸泡和超声波。



用户使用友好的，可升降、旋转的膜片架，包含三层独立的环形结构，并带有便于夹取的引导槽。安全、简单地夹取、放置 $\varnothing 47\text{mm}$ 直径的滤膜。



可选的排气口：位于工作区域后侧，可抽除高达 90% 的气溶胶形成的释放物。来提高产品和操作人员的安全性。



全面的防爆概念：预防测试区域内可能形成的爆炸性环境，双倍安全保障的抗易燃系统，全球首创且唯一的安全技术，接地保护等等。

GLAESER (NANJING) CO., LTD.
格莱思检测技术 (南京) 有限公司
No.3 Jinma Road, Maqun
Science Park, Qixia District,
210049 Nanjing
中国南京栖霞区马群科技园金马路
3号 210049

P.R. China
Phone: +86 (0)25 8556 6084
glaeser-china@glaeser-group.com
www.glaeserchina.com

